



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO**

KLASA: UP/I-960-03/07-074/47  
URBROJ: 558-02.1/1-07-2  
Zagreb, 17. prosinca 2007.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke SERVIS VAGA, RENKO-BILOKAPIĆ, Mosečka 54, 21000 Split, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE  
O ODOBRENJU TIPOA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: Stanica za vaganje
  - proizvodač mjerila: SIDERIMPES srl
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Gorizia, Italija
  - službena oznaka mjerila: HR M - 3 - 1210
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka SERVIS VAGA, RENKO-BILOKAPIĆ, Mosečka 54, 21000 Split, podnijela je ovom Zavodu, 26. studenoga 2007. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC TYPE APPROVAL CERTIFICATE broj D00-09-007, izdan od Physikalisch-Technische Bundesanstalt, Njemačka, Notified body 0102.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstava i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnog судu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništена na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)



Dostaviti:

1. SERVIS VAGA, RENKO-BILOKAPIĆ, Mosečka 54, 21000 Split
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

## 1. Opći podaci

<b>Podnositelj zahtjeva:</b>	SERVIS VAGA, RENKO-BILOKAPIĆ Mosećka 54 21000 Split
<b>Proizvođač mjerila:</b>	Siderimpes SRI Gorizia, Italija
<b>Vrsta mjerila:</b>	Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti <b>(III)</b> .
<b>Tip mjerila:</b>	Sanica za vaganje
<b>Službena oznaka tipa:</b>	HR M-3-1210

## 2. Tehnički opis vase

Stanic za vaganje sastavljena je od 3 (tri) neautomatske elektromehaničke vase (u daljem tekstu: vaga). Vaga je namijenjena je za izravan obračun. Prijamnik tereta vase oslonjen je na (4 do 8) mjernih pretvornika sile (MPS).

Dvije su vase (vaga1 i vaga 2) ugrađene u liniju za dostavljanje vučenog armaturnog čelika po proizvodnji a (vaga1 + vaga2) = vaga3. Prijamnik tereta svake vase je izravno oslonjena na 4 (četiri) mjerna pretvornika sile (MPS) i prilagođen za pojedinačna vaganja snopova materijala duljine do 6 m, mase do 3000 kg. Kako se armaturni čelik proizvodi do duljine od 12 m tada se vaganje vrši zbrojem dijela tereta na prijamniku tereta Vage1 i Vage2 a očitava na Vagi3 koja pokazuje ukupnu masu. Mehanički laboratori masi čelika dodaje rezultate kakvoće i ispisuje metalnu pločicu koja se učvršćuje na izvagani snop čelika.

Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU) je tipa DISOMAT B plus, proizvodnje Schenck-Process GmbH, Njemačka koji vrši prikaz aktivne vase (1, 2 ili 3) i putem kabela spojen je sa spojnom kutijom svih mjernih pretvornika.

MPS su proizvodnje Schenck-Process GmbH, Njemačka ili drugih proizvođača odobrenih za uporabu u EUROPI.

### 2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernih pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheatstoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheatstoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase odložene na prijamnik tereta .

### **3. Tehnički podaci**

### 3.1. Razred točnosti

III

### 3.2. Mjeriteljske i izvedbene značajke

Tip	Stanica za vaganje
Max	Vaga 1 = 3000 kg Vaga 2 = 3000 kg Vaga3 = 6000 kg
e	2 kg
n	$\leq$ 3000
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU): tip/proizvođač	DISOMAT B plus/SCHENCK
Mjerni pretvornik sile (MPS) Tip/Proizvođač/broj komada	RTN.../SCHENCK ili proizvođača odobrenih za uporabu u Europi/ 4 do 8
Izmjere prijamnika tereta*	( 6 do 12) m
Konstrukcija mosta	Metalna

\*Mogu i druge izmjere po želji naručitelja.

### 3.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
  - promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
  - promjeni temperature od (- 10 do +40) °C

#### 4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled linije s ugrađenim vagama te EPU tipa DISOMAT Bplus u Željezari Split
Slika 2	Način ovjeravanja i izgled načina zaštite kalibracionog prekidača
Slika 3	Izgled načina zaštite spoja kabla MPS i spojne kutije kalova

## 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrtka ili znak proizvođača
- tip vase: Stanica za vaganje.
- razred točnosti: **(III)**
- službena oznaka tipa vase: HR M-3-1210
- serijski ili tvornički broj vase
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak ( $e = \dots$ )
- temperaturno područje rada
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

## 6. Ovjeravanje i žigosanje vase

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU. Zaštitnim žigovima osiguravaju se spojevi na kućištu EPU, spoj kablova MPS na (u) EPU i 2 dijagonalna vijka spojnih kutija kablova MPS, kalibracioni prekidač te natpisna pločica, bez uništenja kojih se nemogu obavljati zahvati kojima bi se ujecalo na upisane mjeriteljske značajke vase i rezultate vaganja.

Žig vrijedi 1 godinu.

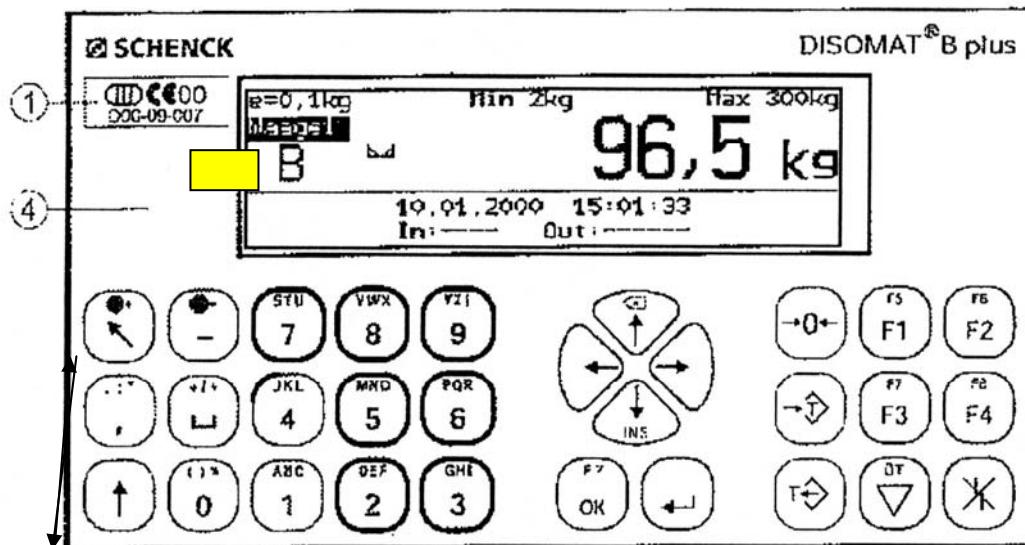
## 7. Opaska

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

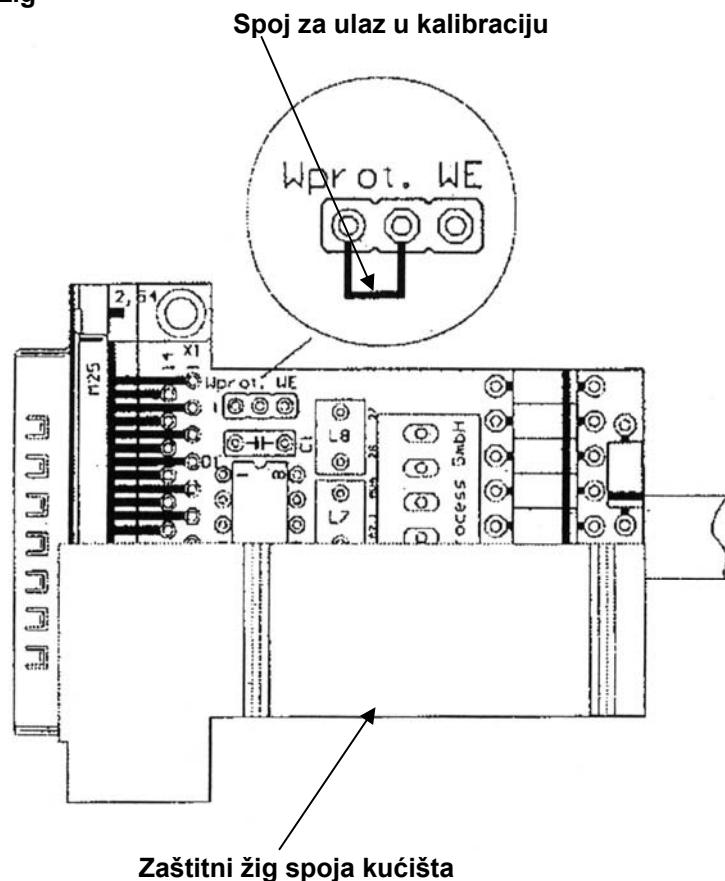
**Slika 1**



Slika 2



#### 4 – Ovjerni žig



Slika 3



Zaštitni žig u obliku naljepnice ili za kliješta



Zaštitni žig u obliku naljepnice ili za kliješta

Slika 4



MPS tip RTN xxt C3